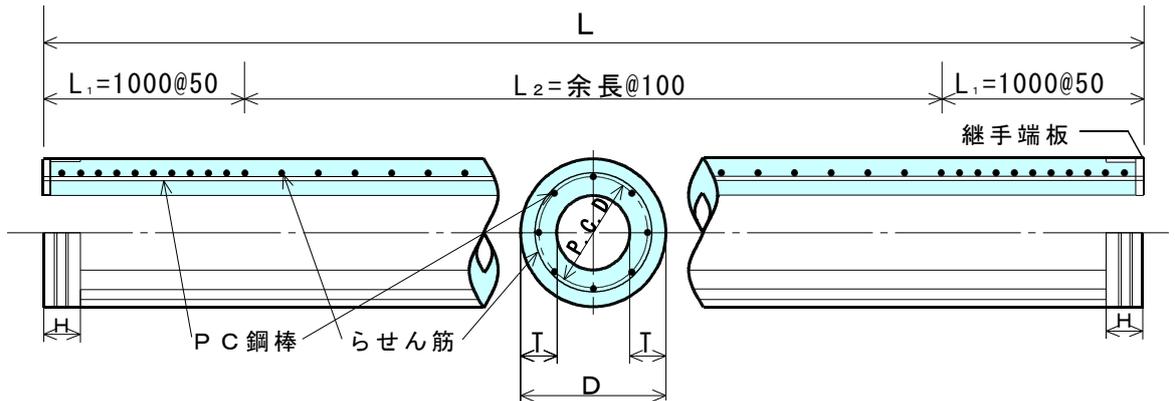


MANAC NAC S PILE



近年、既製杭の杭施工方法において、従来より高支持力が得られる工法が用いられております。これに伴い弊社においても高支持力に対応できる既製杭の開発をすすめてまいりました。NACパイルは、弊社が開発しました高支持力に対応した超高強度プレストレストコンクリートパイルで、そのコンクリートの設計強度は 85N/mm^2 であり、より経済的に高支持力の基礎設計が可能となっております。

標準構造図

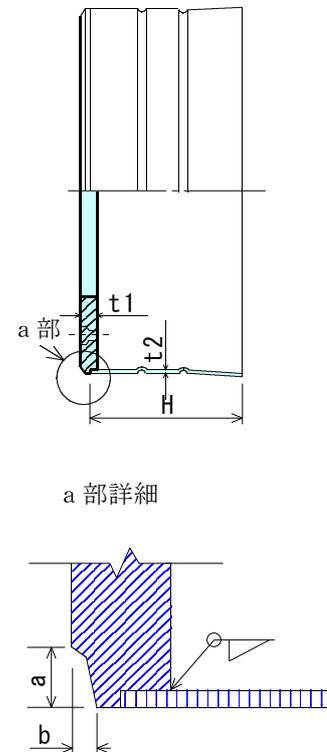


継手金具標準寸法表 (単位: mm)

外径 D	種類	板厚 t_1	開先部		スカート部	
			a	b	幅 H	厚さ t_2
350	A	12.0	8.5	3.8	100	1.6
	B	16.0				
	C	19.0				
400	A	12.0	9.5	4.0	100	1.6
	B	16.0				
	C	19.0				
450	A	12.0	10.0	4.2	150	1.6
	B	16.0				
	C	19.0				
500	A	12.0	11.0	4.4	150	1.6
	B	16.0				
	C	19.0				
600	A	14.0	12.0	4.7	150	1.6
	B	16.0				
	C	19.0				
700	A	19.0	13.0	4.9	200	2.3
	B	19.0				
	C	22.0				
800	A	19.0	14.0	5.2	200	2.3
	B	19.0				
	C	22.0				
900	A	19.0	15.0	5.5	250	3.2
	B	19.0				
	C	22.0				
1000	A	19.0	16.0	5.8	250	3.2
	B	19.0				
	C	22.0				

※B,C種同士、又は同上以上の性能を有するくと接続する場合は上記と異なります。

溶接金具標準構造図



MANAC NAC S PILE



許容応力度

種類	有効フレストレス (N/mm ²)	コンクリートの設計 基準強度(N/mm ²)	長期(N/mm ²)			短期(N/mm ²)		
			圧縮	曲げ引張	斜め引張	圧縮	曲げ引張	斜め引張
A	4	85	24	1.0	1.2	48	2.0	1.8
B	8	85	24	2.0	1.2	48	4.0	1.8
C	10	85	24	2.5	1.2	48	5.0	1.8

設計用基礎数値

コンクリート	設計基準強度 σ_{cu}	85N/mm ²	曲げ引張強度 σ_{tu}	7.5N/mm ²	ヤング係数 E_c	4.0×10 ⁴ N/mm ²
PC鋼棒	規格	JIS G 3137 SBPDL 1275/1420				
	引張強度 σ_{pu}	1420N/mm ²	降伏点応力度 σ_{py}	1275N/mm ²	ヤング係数 E_p	2.0×10 ⁵ N/mm ²

標準性能表

※白枠はS1とし、灰枠はS2とする

外径 D (mm)	厚さ T (mm)	長さ L (m)	断面積 A _o (cm ²)	種 類	P C 鋼棒			換算 断面積 A _e (cm ²)	換算断面 二次耐力 I _e ×10 ⁶ (mm ⁴)	JIS曲げ耐力		JISせん断 ひび割れ Q _{cr} (kN)	単位長さ 質量 W (kg/m)
					径 φ (mm)	本数 n (本)	断面積 A _p (cm ²)			ひび割れ M _{cr} (kN・m)	破壊 Mu (kN・m)		
350	70	4~13	616	A S1	7.1	8	3.20	629	654	43.4	65.9	139.1	161
		4~15		B S1	10.0	8	6.28	641	667	58.7	114.0	173.4	
		C S1		11.2	8	8.00	648	674	66.0	137.1	186.8		
400	80	4~15	804	A S1	7.1	10	4.00	820	1,116	64.6	95.0	181.3	208
		B S1		11.2	10	10.00	844	1,149	89.3	197.1	228.0		
		C S1		12.6	10	12.50	854	1,163	102.0	232.6	248.1		
450	80	4~15	930	A S1	7.1	12	4.80	949	1,700	86.9	129.1	206.5	242
		B S1		11.2	12	12.00	978	1,751	120.7	269.3	260.6		
		C S1		12.6	12	15.00	990	1,773	138.0	317.8	283.8		
450	90	4~15	1,018	A S2	7.1	12	4.80	1,037	1,787	91.2	129.4	227.9	265
		B S2		11.2	12	12.00	1,066	1,838	126.6	270.6	287.9		
		C S2		12.6	12	15.00	1,078	1,859	144.5	320.3	313.4		
500	90	4~15	1,159	A S1	9.0	14	8.96	1,195	2,635	121.3	247.7	257.6	302
		B S1		11.2	14	14.00	1,215	2,681	166.3	356.4	325.1		
		C S1		12.6	14	17.50	1,229	2,714	190.1	422.1	354.1		
500	100	4~15	1,257	A S2	9.0	14	8.96	1,292	2,752	127.6	248.4	283.6	328
		B S2		11.2	14	14.00	1,313	2,798	173.6	357.8	355.6		
		C S2		12.6	14	17.50	1,327	2,831	198.2	424.5	387.2		
600	105	4~15	1,633	A S1	9.0	19	12.16	1,681	5,388	206.6	409.3	362.1	424
		B S1		11.2	19	19.00	1,709	5,480	283.3	590.2	457.0		
		C S1		12.6	19	23.75	1,728	5,545	323.6	700.3	497.7		
600	120	4~15	1,810	A S2	9.0	19	12.16	1,858	5,699	219.6	410.7	407.4	471
		B S2		11.2	19	19.00	1,886	5,791	298.7	592.8	511.2		
		C S2		12.6	19	23.75	1,905	5,856	335.7	703.8	550.8		
700	120	4~15	2,187	A S1	11.2	13	13.00	2,239	9,817	322.7	534.6	484.3	569
		B S1		11.2	26	26.00	2,291	10,051	445.3	937.5	611.1		
		C S1		12.6	26	32.50	2,317	10,168	508.7	1111.5	665.6		
700	140	4~15	2,463	A S2	11.2	13	13.00	2,515	10,487	346.7	536.5	554.9	640
		B S2		11.2	26	26.00	2,567	10,721	475.1	942.8	697.0		
		C S2		12.6	26	32.50	2,593	10,838	533.8	1120.4	750.9		

標準性能表

※白枠はS1とし、灰枠はS2とする

外径 D (mm)	厚さ T (mm)	長さ L (m)	断面積 A _o (cm ²)	種 類	P C 鋼棒			換算 断面 面積 A _e (cm ²)	換算断面 二次モーメント I _e ×10 ⁶ (mm ⁴)	JIS曲げモーメント		JISせん断 ひび割れ Q _{cr} (kN)	単位長さ 質量 W (kg/m)
					径 φ (mm)	本数 n (本)	断面積 A _p (cm ²)			ひび割れ M _{cr} (kN・m)	破壊 Mu (kN・m)		
800	135	4~15	2,820	A S1	11.2	17	17.00	2,888	16,641	478.7	801.3	624.0	733
				B S1	11.2	34	34.00	2,956	17,058	661.3	1406.9	787.5	
				C S1	12.6	34	42.50	2,990	17,266	755.8	1668.1	857.7	
800	160	4~15	3,217	A S2	11.2	17	17.00	3,285	17,917	518.3	804.1	725.0	837
				B S2	11.2	34	34.00	3,353	18,333	710.9	1415.2	910.7	
				C S2	12.6	34	42.50	3,387	18,542	799.2	1680.1	981.2	
900	140	4~15	3,343	A S1	11.2	20	20.00	3,423	25,564	653.6	1071.8	736.2	868
				B S1	11.2	40	40.00	3,503	26,188	902.5	1892.2	929.1	
				C S1	12.6	40	50.00	3,543	26,501	1031.1	2245.5	1011.8	
900	160	4~15	3,720	A S2	11.2	20	20.00	3,800	27,275	696.5	1074.6	825.3	967
				B S2	11.2	40	40.00	3,880	27,899	963.3	1902.2	1044.0	
				C S2	12.6	40	50.00	3,920	28,212	1089.2	2262.3	1129.4	
1000	145	4~15	3,895	A S1	11.2	24	24.00	3,991	37,524	863.5	1433.8	855.0	1011
				B S1	11.2	48	48.00	4,087	38,453	1192.6	2533.7	1078.9	
				C S1	12.6	48	60.00	4,135	38,918	1362.8	3004.7	1175.0	
1000	160	4~15	4,222	A S2	11.2	24	24.00	4,318	39,521	920.7	1436.5	941.4	1097
				B S2	11.2	48	48.00	4,414	40,450	1257.1	2545.7	1177.4	
				C S2	12.6	48	60.00	4,462	40,915	1435.2	3026.3	1281.9	

マナック株式会社

本社 / 〒452-0005	愛知県清須市西枇杷島町恵比須17	TEL052-501-5351	FAX052-502-4329
東京支店 / 〒164-0001	東京都中野区中野51-1-5 シティコートTM	TEL03-5942-8528	FAX03-5942-8529
浜松支店 / 〒435-0028	静岡県浜松市中央区飯田町306	TEL053-463-4545	FAX053-463-1698
大阪支店 / 〒541-0056	大阪府大阪市中央区南船場1-12-3 ARCA心齋橋ビル8F	TEL06-6263-0760	FAX06-6263-0763
豊橋営業所 / 〒441-8052	愛知県豊橋市花田町野黒63-12	TEL0532-35-4245	FAX0532-33-4230
岐阜営業所 / 〒503-1331	岐阜県養老郡養老町橋爪新宮野575-1	TEL0584-34-1335	FAX0584-34-0124
静岡出張所 / 〒427-0008	静岡県静岡市駿河区稲川1丁目1番6号 フォレスト静岡駅前201号	TEL054-207-9251	FAX054-207-9252
浜松工場 / 〒431-3101	静岡県浜松市中央区豊町3257	TEL053-434-1073	FAX053-435-3338
養老工場 / 〒503-1331	岐阜県養老郡養老町橋爪新宮野575-1	TEL0584-34-1335	FAX0584-34-0124