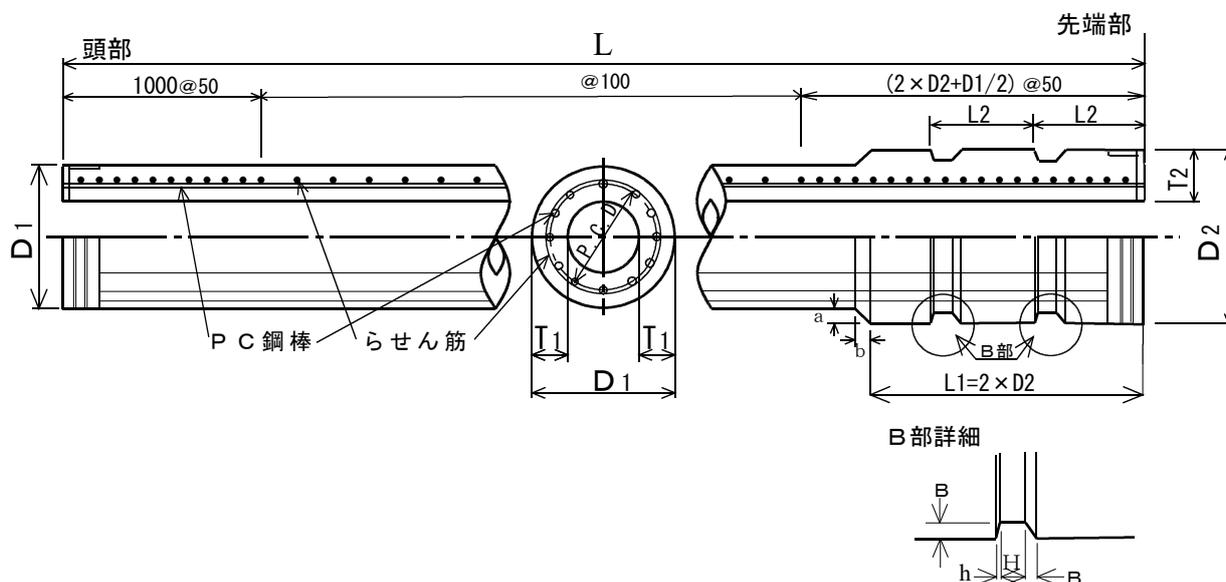


# MANAC HB123 S PILE MANAC HB123SPILE

## 標準構造図



## マナックHBパイル標準規格表

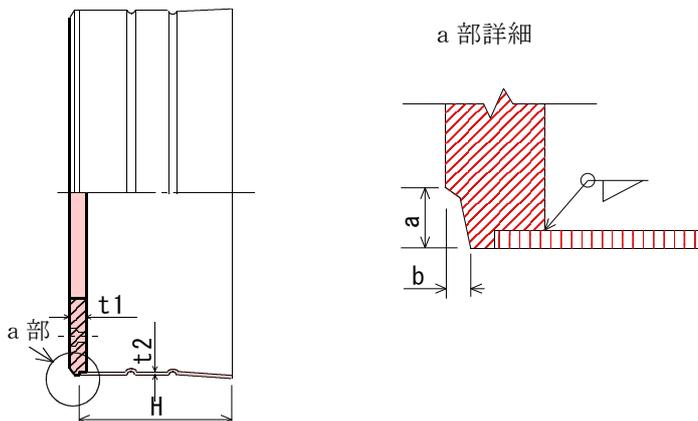
呼び名	本体部 外径 D1 (mm)	拡張部 外径 D2 (mm)	種 類	厚 さ		拡張部 長さ L1 (mm)	テーパー 部		杭長 (m)	溝 部			
				T1 (mm)	T2 (mm)		a (mm)	b (mm)		B (mm)	H (mm)	h (mm)	L2 (mm)
3540	350	400	A	70	95	800	25	100	5~13	20	65	4	300
			B										
			C										
4050	400	500	A	80	130	1000	50	100	5~15	25	80	5	370
			B										
			C										
4555	450	550	A	90	140	1100	50	100	5~15	25	90	5	400
			B										
			C										
5060	500	600	A	100	150	1200	50	100	5~15	30	95	6	450
			B										
			C										
6070	600	700	A	120	170	1400	50	100	5~15	30	110	6	500
			B										
			C										
7080	700	800	A	140	190	1600	50	100	5~15	35	130	7	600
			B										
			C										
8095	800	950	A	160	235	1900	75	150	5~15	45	150	9	700
			B										
			C										
80100	800	1000	A	160	260	2000	100	200	5~15	45	160	9	750
			B										
			C										
90100	900	1000	A	160	210	2000	50	100	5~15	45	160	9	750
			B										
			C										
90110	900	1100	A	160	260	2200	100	200	5~15	50	175	10	800
			B										
			C										
100120	1000	1200	A	160	260	2400	100	200	5~15	55	190	10	900
			B										
			C										

# MANAC HB123 S PILE MANAC HB123SPILE

本体部継手金具標準寸法表 (単位: mm)

名称	本体部 外径 $D_1$	拡径部 外径 $D_2$	種類	板厚	開先部		スカート部	
				$t_1$	a	b	幅 H	厚さ $t_2$
3540	350	400	A	12.0	8.5	3.8	100	1.6
			B	16.0				
			C	19.0				
4050	400	500	A	12.0	9.5	4.0	100	1.6
			B	19.0				
			C	22.0				
4555	450	550	A	12.0	10.0	4.2	150	1.6
			B	19.0				
			C	22.0				
5060	500	600	A	12.0	11.0	4.4	150	1.6
			B	19.0				
			C	22.0				
6070	600	700	A	16.0	12.0	4.7	150	1.6
			B	19.0				
			C	22.0				
7080	700	800	A	22.0	13.0	4.9	200	2.3
			B	22.0				
			C	25.0				
8095	800	950	A	22.0	14.0	5.2	200	2.3
			B	22.0				
			C	25.0				
80100	800	1000	A	22.0	14.0	5.2	200	2.3
			B	22.0				
			C	25.0				
90100	900	1000	A	22.0	15.0	5.5	250	3.2
			B	22.0				
			C	25.0				
90110	900	1100	A	22.0	15.0	5.5	300	3.2
			B	22.0				
			C	25.0				
100120	1000	1200	A	22.0	16.0	5.8	300	3.2
			B	22.0				
			C	25.0				

溶接金具標準構造図



# MANAC HB123 S PILE MANAC HB123SPILE

## 許容応力度

種類	有効フレストレス (N/mm <sup>2</sup> )	コンクリートの設計 基準強度 (N/mm <sup>2</sup> )	長期 (N/mm <sup>2</sup> )			短期 (N/mm <sup>2</sup> )		
			圧縮	曲げ引張	斜め引張	圧縮	曲げ引張	斜め引張
A	4	123	35	1.0	1.2	70	2.0	1.8
B	8	123	35	2.0	1.2	70	4.0	1.8
C	10	123	35	2.5	1.2	70	5.0	1.8

## 設計用基礎数値

コンクリート	設計基準強度 $\sigma_{cu}$	123N/mm <sup>2</sup>	曲げ引張強度 $\sigma_{tu}$	7.5N/mm <sup>2</sup>	ヤング係数 $E_c$	$4.0 \times 10^4$ N/mm <sup>2</sup>
PC鋼棒	規格	JIS G 3137 SBPDL 1275/1420				
	引張強度 $\sigma_{pu}$	1420N/mm <sup>2</sup>	降伏点応力度 $\sigma_{py}$	1275N/mm <sup>2</sup>	ヤング係数 $E_p$	$2.0 \times 10^5$ N/mm <sup>2</sup>

## 本体部標準性能表

名称 (mm)	外径 D <sub>1</sub> (mm)	厚さ T <sub>1</sub> (mm)	外径 D <sub>2</sub> (mm)	厚さ T <sub>2</sub> (mm)	長さ L (m)	断面積 A <sub>0</sub> (cm <sup>2</sup> )	種 類	P C 鋼棒			換算 断面積 A <sub>e</sub> (cm <sup>2</sup> )	換算断面 二次耐力 I <sub>e</sub> ×10 <sup>6</sup> (mm <sup>4</sup> )	曲げ耐力		せん断 ひび割れ Q <sub>cr</sub> (kN)
								径 φ (mm)	本数 n (本)	断面積 A <sub>p</sub> (cm <sup>2</sup> )			曲げひび割れ M <sub>cr</sub> (kN・m)	終局曲げ M <sub>u</sub> (kN・m)	
3540	350	70	400	95	5~13	547	A	7.1	8	3.20	629	655	43.4	68.7	139.1
							B	10.0	8	6.28	641	668	58.8	123.0	173.4
							C	11.2	8	8.00	648	675	66.0	148.8	186.8
4050	400	80	500	130	5~15	684	A	7.1	10	4.00	820	1,116	64.8	98.7	181.3
							B	11.2	10	10.00	844	1,150	89.2	214.1	228.0
							C	12.6	10	12.50	854	1,164	101.9	254.6	248.1
4555	450	90	550	140	5~15	836	A	7.1	12	4.80	1,037	1,787	91.4	134.1	227.9
							B	11.2	12	12.00	1,066	1,839	126.7	293.4	287.9
							C	12.6	12	15.00	1,078	1,860	144.7	349.3	313.4
5060	500	100	600	150	5~15	1,056	A	9.0	14	8.96	1,292	2,753	127.8	264.4	283.6
							B	11.2	14	14.00	1,313	2,800	173.6	387.1	355.6
							C	12.6	14	17.50	1,327	2,832	198.3	461.5	387.2
6070	600	120	700	170	5~15	1,442	A	9.0	19	12.16	1,858	5,702	220.5	434.8	407.4
							B	11.2	19	19.00	1,886	5,794	299.4	639.6	511.2
							C	12.6	19	23.75	1,905	5,858	335.9	763.5	550.8
7080	700	140	800	190	5~15	1,885	A	11.2	13	13.00	2,515	10,492	347.8	558.4	554.9
							B	11.2	26	26.00	2,567	10,726	475.1	1017.7	697.0
							C	12.6	26	32.50	2,593	10,843	532.9	1213.4	750.9
8095	800	160	950	235	5~15	2,384	A	11.2	17	17.00	3,285	17,917	519.6	836.3	725.0
							B	11.2	34	34.00	3,353	18,333	710.5	1527.2	910.7
							C	12.6	34	42.50	3,387	18,542	797.3	1823.2	981.2
80 100	800	160	1000	260	5~15	2,384	A	11.2	17	17.00	3,285	17,917	519.6	836.3	725.0
							B	11.2	34	34.00	3,353	18,333	710.5	1527.2	910.7
							C	12.6	34	42.50	3,387	18,542	797.3	1823.2	981.2
90 100	900	160	1000	210	5~15	2,941	A	11.2	20	20.00	3,800	27,275	703.1	1114.8	825.3
							B	11.2	40	40.00	3,880	27,899	961.0	2047.5	1044.0
							C	12.6	40	50.00	3,920	28,212	1078.4	2453.0	1129.4
90 110	900	160	1100	260	5~15	2,941	A	11.2	20	20.00	3,800	27,275	703.1	1114.8	825.3
							B	11.2	40	40.00	3,880	27,899	961.0	2047.5	1044.0
							C	12.6	40	50.00	3,920	28,212	1078.4	2453.0	1129.4
100 120	1000	160	1200	260	5~15	3,553	A	11.2	24	24.00	4,318	39,521	916.9	1489.6	825.3
							B	11.2	48	48.00	4,414	40,450	1254.0	2741.2	1044.0
							C	12.6	48	60.00	4,462	40,915	1432.1	3286.5	1129.4

## マナック株式会社

本社 / 〒452-0005	愛知県清須市西枇杷島町恵比須17	TEL052-501-5351	FAX052-502-4329
東京支店 / 〒164-0001	東京都中野区中野51-1-5 シアレットTM	TEL03-5942-8528	FAX03-5942-8529
浜松支店 / 〒435-0028	静岡県浜松市中央区飯田町306	TEL053-463-4545	FAX053-463-1698
大阪支店 / 〒541-0056	大阪府大阪市中央区南船場1-12-3 ARCA心斎橋ビル8F	TEL06-6263-0760	FAX06-6263-0763
豊橋営業所 / 〒441-8052	愛知県豊橋市花田町野黒63-12	TEL0532-35-4245	FAX0532-33-4230
岐阜営業所 / 〒503-1331	岐阜県養老郡養老町橋爪新宮野575-1	TEL0584-34-1335	FAX0584-34-0124
静岡出張所 / 〒427-0008	静岡県静岡市駿河区稲川1丁目1番6号 フォレスト静岡駅前201号	TEL054-207-9251	FAX054-207-9252
浜松工場 / 〒431-3101	静岡県浜松市中央区豊町3257	TEL053-434-1073	FAX053-435-3338
養老工場 / 〒503-1331	岐阜県養老郡養老町橋爪新宮野575-1	TEL0584-34-1335	FAX0584-34-0124