

MANAC
ST123SPILE

呼び名	本体部 外 径 D1 (mm)	拡張部 外 径 D2 (mm)	種 類	厚 さ		拡張部 長 さ L1 (mm)	テーパ部		杭長 (m)
				T1 (mm)	T2 (mm)		a (mm)	b (mm)	
3540	350	400	A	70	95	800	25	100	5～13
			B						5～15
			C						
4045	400	450	A	80	105	900	25	100	5～15
			B						
			C						
4050	400	500	A	80	130	1000	50	100	5～15
			B						
			C						
4550	450	500	A	90	115	1000	25	100	5～15
			B						
			C						
4555	450	550	A	90	140	1100	50	100	5～15
			B						
			C						
5060	500	600	A	100	150	1200	50	100	5～15
			B						
			C						
6070	600	700	A	120	170	1400	50	100	5～15
			B						
			C						
7080	700	800	A	140	190	1600	50	100	5～15
			B						
			C						
8090	800	900	A	160	210	1800	50	100	5～15
			B						
			C						
8095	800	9050	A	160	235	1900	75	150	5～15
			B						
			C						
80100	800	1000	A	160	260	2000	100	200	5～15
			B						
			C						
90100	900	1000	A	160	210	2000	50	100	5～15
			B						
			C						
90110	900	1100	A	160	260	2200	100	200	5～15
			B						
			C						
100120	1000	1200	A	160	260	2400	100	200	5～15
			B						
			C						

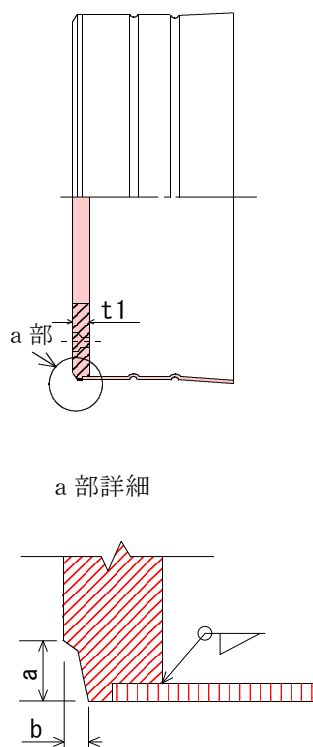
MANAC ST S 123 PILE

MANAC
ST123SPILE

本体部継手金具標準寸法表（単位：mm）

名 称	本体部 外 径 D ₁	拡径部 外 径 D ₂	種 類	板 厚	開先部（本体部）		開先部（拡径部）	
				t ₁	a	b	a	b
3540	350	400	A	12.0	8.5	3.8	9.5	4.0
			B	16.0				
			C	19.0				
4045	400	450	A	12.0	9.5	4.0	10.0	4.2
			B	19.0				
			C	22.0				
4050	400	500	A	12.0	9.5	4.0	11.0	4.4
			B	19.0				
			C	22.0				
4550	450	500	A	12.0	10.0	4.2	11.0	4.4
			B	19.0				
			C	22.0				
4555	450	550	A	12.0	10.0	4.2	11.5	4.6
			B	19.0				
			C	22.0				
5060	500	600	A	16.0	11.0	4.4	12.0	4.7
			B	19.0				
			C	22.0				
6070	600	700	A	16.0	12.0	4.7	13.0	4.9
			B	19.0				
			C	22.0				
7080	700	800	A	22.0	13.0	4.9	14.0	5.2
			B	22.0				
			C	25.0				
8090	800	900	A	22.0	14.0	5.2	15.0	5.5
			B	22.0				
			C	25.0				
8095	800	950	A	22.0	14.0	5.2	15.0	5.5
			B	22.0				
			C	22.5				
80100	800	1000	A	22.0	14.0	5.2	16.0	5.8
			B	22.0				
			C	25.0				
90100	900	1000	A	22.0	15.0	5.5	16.0	5.8
			B	22.0				
			C	25.0				
90110	900	1100	A	22.0	15.0	5.5	18.0	7.0
			B	22.0				
			C	25.0				
100120	1000	1200	A	22.0	16.0	5.8	20.0	7.6
			B	22.0				
			C	25.0				

溶接金具標準構造図



MANAC ST S 123 PILE

ST123SPILE

許容応力度

種類	有効フレストレス (N/mm^2)	コンクリートの設計 基準強度 (N/mm^2)	長期 (N/mm^2)			短期 (N/mm^2)		
			圧縮	曲げ引張	斜め引張	圧縮	曲げ引張	斜め引張
A	4	123	35	1.0	1.2	70	2.0	1.8
B	8	123	35	2.0	1.2	70	4.0	1.8
C	10	123	35	2.5	1.2	70	5.0	1.8

設計用基礎数値

コンクリート	設計基準強度 σ_{cu}	123 N/mm^2	曲げ引張強度 σ_{tu}	7.5 N/mm^2	ヤング係数 E_c	4.0 $\times 10^4 \text{N}/\text{mm}^2$
PC鋼棒	規格 JIS G 3137 SBPDL 1275/1420					
	引張強度 σ_{pu}	1420 N/mm^2	降伏点応力度 σ_{py}	1275 N/mm^2	ヤング係数 E_p	2.0 $\times 10^5 \text{N}/\text{mm}^2$

本体部標準性能表

名称	外径	厚さ	外径	厚さ	長さ	断面積	種	P C 鋼 棒			換 算 断 面 積	換 算 断 面 二 次 耐 力	曲 げ 耐 力		せん 断 ひび割れ
								径	本数	断 面 積			曲げひび割れ	終局曲げ	
	D ₁	T ₁	D ₂	T ₂	L	A ₀	φ	n	A _p	A _e	I _e	M _{cr}			M _u
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(m)	(cm ²)	類	(mm)	(本)	(cm ²)	(cm ²)	×10 ⁶ (mm ⁴)	(kN・m)	(kN・m)
3540	350	70	400	95	5~13	546	A	7.1	8	3.20	559	613	40.3	68.5	121.1
					5~15		B	10.0	8	6.28	572	626	55.5	122.6	152.9
					C		11.2	8	8.00	579	633	63.3	148.3	166.6	
4045	400	80	450	105	684	A	7.1	10	4.00	700	1,018	58.5	98.4	151.0	
						B	11.2	10	10.00	715	1,040	80.6	176.9	190.6	
						C	12.6	10	12.50	724	1,052	92.1	214.4	207.8	
4050	400	80	500	130	684	A	7.1	10	4.00	700	1,018	58.5	98.4	151.0	
						B	11.2	10	10.00	715	1,040	80.6	176.9	190.6	
						C	12.6	10	12.50	724	1,052	92.1	214.4	207.8	
4550	450	90	500	115	835	A	7.1	12	4.80	855	1,594	81.5	133.6	184.5	
						B	11.2	12	12.00	873	1,628	112.2	241.4	232.1	
						C	12.6	12	15.00	884	1,646	128.1	293.3	253.0	
4555	450	90	550	140	835	A	7.1	12	4.80	855	1,594	81.5	133.6	184.5	
						B	11.2	12	12.00	873	1,628	112.2	241.4	232.1	
						C	12.6	12	15.00	884	1,646	128.1	293.3	253.0	
5060	500	1000	600	150	1,055	A	9.0	14	8.96	1,078	2,464	113.4	174.6	232.7	
						B	11.2	14	14.00	1,100	2,514	155.9	317.3	293.8	
						C	12.6	14	17.50	1,112	2,541	175.9	387.3	317.1	
6070	600	120	700	170	1,441	A	9.0	19	12.16	1,472	4,937	189.3	286.0	317.3	
						B	11.2	19	19.00	1,502	5,036	260.2	520.0	399.2	
						C	12.6	19	23.75	1,518	5,091	291.9	639.1	430.9	
7080	700	140	800	190	1,884	A	11.2	13	13.00	1,926	8,902	292.5	448.2	414.1	
						B	11.2	26	26.00	1,967	9,085	402.4	830.4	521.7	
						C	12.6	26	32.50	1,989	9,186	459.3	1015.7	569.0	
8090	800	160	900	210	2,383	A	11.2	17	17.00	2,438	14,878	427.8	670.3	523.8	
						B	11.2	34	34.00	2,491	15,205	589.2	1244.4	660.1	
						C	12.6	34	42.50	2,520	15,384	673.1	1522.7	716.5	

MANAC ST S 123 PILE

MANAC
ST123PILE

本体部標準性能表

名称 (mm)	外径 D ₁ (mm)	厚さ T ₁ (mm)	外径 D ₂ (mm)	厚さ T ₂ (mm)	長さ L (m)	断面積 A ₀ (cm ²)	種 類	P C 鋼 棒			換 算 断 面 積 A _e (cm ²)	換 算 断 面 二 次 耐 力 I _e ×10 ⁶ (mm ⁴)	曲 げ 耐 力		せん 断 ひ び 割 れ Q _{cr} (kN)
								径 φ (mm)	本 数 n (本)	断 面 積 A _p (cm ²)			曲 げ ひ び 割 れ M _{cr} (kN・m)	終 局 曲 げ M _u (kN・m)	
8095	800	160	900	235	5~15	2,383	A	11.2	17	13.35	2,438	14,878	427.8	670.3	523.8
							B	11.2	34	26.69	2,491	15,205	589.2	1244.4	660.1
							C	12.6	34	34.00	2,520	15,384	673.1	1522.7	716.5
80100	800	160	1000	260	5~15	2,383	A	11.2	17	13.35	2,438	14,878	427.8	670.3	523.8
							B	11.2	34	26.69	2,491	15,205	589.2	1244.4	660.1
							C	12.6	34	34.00	2,520	15,384	673.1	1522.7	716.5
90100	900	160	1000	210	5~15	2,939	A	11.2	20	15.70	3,003	23,382	597.6	893.3	641.7
							B	11.2	40	31.40	3,066	23,872	822.3	1665.8	811.6
							C	12.6	40	40.00	3,101	24,140	938.8	2045.9	883.0
90110	900	160	1100	260	5~15	2,939	A	11.2	20	15.70	3,003	23,382	597.6	893.3	641.7
							B	11.2	40	31.40	3,066	23,872	822.3	1665.8	811.6
							C	12.6	40	40.00	3,101	24,140	938.8	2045.9	883.0
100 120	1000	160	1200	260	5~15	3,551	A	11.2	24	18.84	3,629	35,097	807.3	1194.0	778.8
							B	11.2	48	37.68	3,704	35,827	1110.7	2230.4	981.7
							C	12.6	48	48.00	3,745	36,226	1260.7	2741.4	1063.8

マナック株式会社

本 社 / 〒452-0005	愛知県清須市西枇杷島町恵比須17	TEL052-501-5351	FAX052-502-4329
東 京 支 店 / 〒164-0001	東京都中野区中野51-1-5 ティー・TM	TEL03-5942-8528	FAX03-5942-8529
浜 松 支 店 / 〒435-0028	静岡県浜松市中央区飯田町306	TEL053-463-4545	FAX053-463-1698
豊 橋 営 業 所 / 〒441-8052	愛知県豊橋市花田町野黒63-12	TEL0532-35-4245	FAX0532-33-4230
岐 阜 営 業 所 / 〒503-1331	岐阜県養老郡養老町橋爪新宮野575-1	TEL0584-34-1335	FAX0584-34-0124
大 阪 営 業 所 / 〒541-0056	大阪府大阪市中央区南船場1-12-3 ARCA心斎橋	TEL06-6263-0760	FAX06-6263-0763
静 岡 出 張 所 / 〒427-0008	静岡県静岡市駿河区稲川1丁目1番6号 フォレスト静岡駅前201号	TEL054-207-9251	FAX054-207-9252
浜 松 工 場 / 〒431-3101	静岡県浜松市中央区豊町3257	TEL053-434-1073	FAX053-435-3338
養 老 工 場 / 〒503-1331	岐阜県養老郡養老町橋爪新宮野575-1	TEL0584-34-1335	FAX0584-34-0124