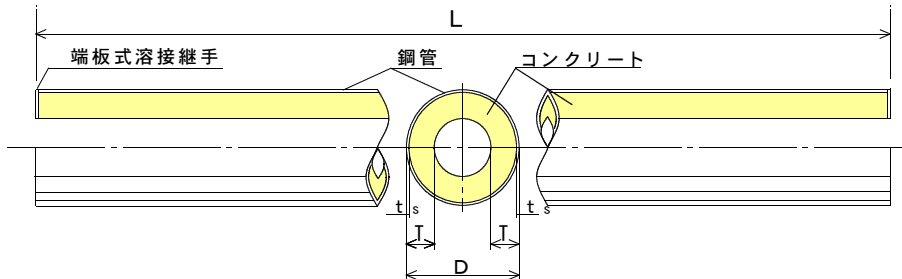


MANAC SC 105 PILE

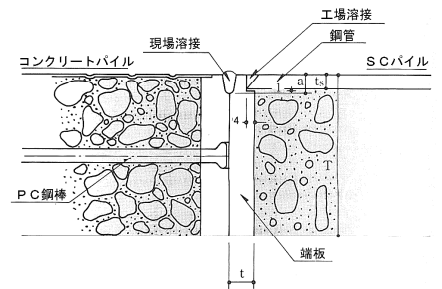
MANAC SC105PILE

SCパイルは、鋼管の内側に膨張剤入り高強度コンクリートを注入し、遠心締固めを行ったのち常圧蒸気養生を行った鋼管とコンクリートの合成体です。

標準構造図



溶接金具標準構造図



継手標準仕様書

外径 D (mm)	肉厚 T (mm)	のど厚 a (mm)	端板厚 t (mm)
318.5	60	17.3	16
350	60	8.5	16
355.6	60	11.3	16
400	65	9.5	16
450	70	10	16
500	80	11	16
600	90	12	16・19
700	100	13	19
800	110	14	19
900	100	13	19
1000	110	14	19

設計用基礎数値

(建築設計用)

許容応力度 材料の種類		長期 (N/mm ²)		短期 (N/mm ²)		破壊時 (N/mm ²)	ヤング係数 (N/mm ²)
		圧縮	せん断	圧縮	せん断		
コンクリート		30	—	60	—	120	4.0×10^4
鋼管	STK400	235	235	235	235	235	2.05×10^5
	SKK400	1.5	$\frac{235}{1.5\sqrt{3}}$	$\frac{235}{\sqrt{3}}$			

標準性能表

(軸力 = 0 N 時・腐食代 1 mm)

質量は腐食代 0 mm)

(建築設計用)

外径 D (mm)	厚さ T (mm)	鋼管厚 ts (mm)	杭 断面積 A _o (cm ²)	鋼管 断面積 A _s (cm ²)	コンクリート 断面積 A _c (cm ²)	換算 断面積 A _e (cm ²)	換算断面 二次モーメント I _e (×10 ⁶ (cm ⁴))	曲げモーメント		短期せん 断耐力 Q _a (kN)	単位長さ 質量 W (kN/m)
								短期 Ma (kN・m)	破壊 Mu (kN・m)		
318.5	60	6.0	477	48.9	428	673	654	98	155	332	1.49
		9.0		77.5	400	787	786	150	234	526	1.65
		12.0		105.6	372	900	910	199	307	478	1.82
		14.0		124.0	353	973	988	231	351	562	1.96
355.6	60	6.0	546	54.8	491	765	949	123	196	371	1.70
		9.0		86.9	459	893	1135	189	297	589	1.87
		12.0		118.4	428	1020	1312	252	389	537	2.04
		14.0		139.1	407	1102	1424	292	446	630	2.19
400	65	6.0	671	61.7	610	918	1448	158	251	419	2.05
		9.0		98.0	574	1064	1717	242	382	665	2.24
		12.0		133.7	538	1207	1973	322	503	907	2.44
		14.0		157.2	514	1300	2137	375	578	1067	2.62
450	70	6.0	822	180.5	491	1393	2297	426	648	1224	2.80
		9.0		69.6	752	1100	2207	146	321	472	2.46
		12.0		110.6	711	1264	2595	310	491	750	2.68
		14.0		151.0	671	1426	2967	413	648	1024	2.90
500	80	6.0	1040	177.7	644	1532	3206	480	746	1205	3.11
		9.0		204.1	618	1638	3439	546	839	1384	3.29
		12.0		77.4	962	1350	3304	252	401	525	3.04
		14.0		123.2	917	1533	3842	387	613	835	3.29
500	80	12.0	1040	168.3	872	1713	4360	516	812	1142	3.53
		14.0		198.1	842	1832	4695	600	938	1344	3.70
		16.0		227.6	812	1950	5021	682	1058	1544	3.86

MANAC SC105 PILE

(建築設計用)

外 径	厚 さ	鋼管厚	杭 断面積	鋼 管 断 面 積	コンクリート 断 面 積	換 算 断 面 積	換 算 断 面 二次モーメント	曲 げ モー メ ン ト		短期せん 断耐力	単位長さ 質 量
								短 期	破 壊		
								D (mm)	T (mm)	t s (mm)	A _o (cm ²)
600	90	6.0	1423	93.1	1330	1796	6388	369	586	632	4.07
		9.0		148.3	1275	2016	7331	567	901	1006	4.37
		12.0		202.9	1220	2235	8246	757	1198	1376	4.67
		14.0		238.9	1184	2379	8840	880	1387	1621	4.86
		16.0		274.4	1148	2522	9422	1002	1568	1864	5.06
		19.0		328.0	1095	2735	10272	1180	1826	2225	5.27
700	100	6.0	1885	108.9	1754	2298	11198	509	807	738	5.23
		9.0		173.4	1690	2557	12713	783	1245	1176	5.59
		12.0		237.4	1626	2813	14188	1046	1926	1611	5.93
		14.0		279.8	1583	2982	15150	1217	2429	1898	6.17
		16.0		321.9	1541	3150	16095	1385	2134	2183	6.39
		19.0		384.5	1478	3401	17480	1632	2486	2609	6.74
800	110	22.0	2384	446.6	1416	3650	18829	1875	2821	3030	7.07
		6.0		124.6	2235	2858	18268	673	1063	845	6.54
		9.0		198.5	2161	3154	20547	1035	1646	1347	6.94
		12.0		272.0	2087	3447	22775	1383	2200	1845	7.34
		14.0		320.6	2039	3642	24232	1609	2556	2175	7.60
		16.0		369.0	1990	3835	25666	1832	2900	2503	7.87
		19.0		441.1	1918	4124	27776	2161	3397	2992	8.26
		22.0		512.6	1847	4410	29836	2482	3869	3478	8.65
900	120	25.0	2940	583.6	1776	4694	31848	2799	4319	3959	8.94
		9.0		223.7	2689	3807	31466	1324	2070	1517	8.43
		12.0		306.5	2606	4138	34667	1769	2766	2079	8.88
		14.0		361.4	2551	4358	36764	2060	3211	2452	9.18
		16.0		416.1	2496	4577	38833	2345	3643	2823	9.47
		19.0		497.6	2415	4903	41883	2766	4264	3376	9.92
		22.0		578.6	2334	5227	44870	3179	4855	3925	10.36
		25.0		659.0	2253	5548	47795	3585	5550	4470	10.74
1000	130	9.0	3553	248.8	3273	4517	46170	1649	2578	1688	10.05
		12.0		341.1	3181	4886	50592	2206	3451	2314	10.55
		14.0		402.3	3119	5131	53495	2568	4012	2729	10.89
		16.0		463.2	3059	5375	56362	2924	4556	3142	11.22
		19.0		554.1	2968	5738	60597	3450	5342	3759	11.71
		22.0		644.6	2877	6100	64753	3966	6092	4373	12.21
		25.0		734.4	2787	6459	68832	4473	6968	4982	12.70

FAX052-502-4329
FAX053-463-1698
FAX06-6263-0763
FAX03-5942-8529
FAX0532-33-4230
FAX0584-34-0124
FAX0775-48-6181
FAX054-207-9252
FAX053-435-3338
FAX0584-34-0124