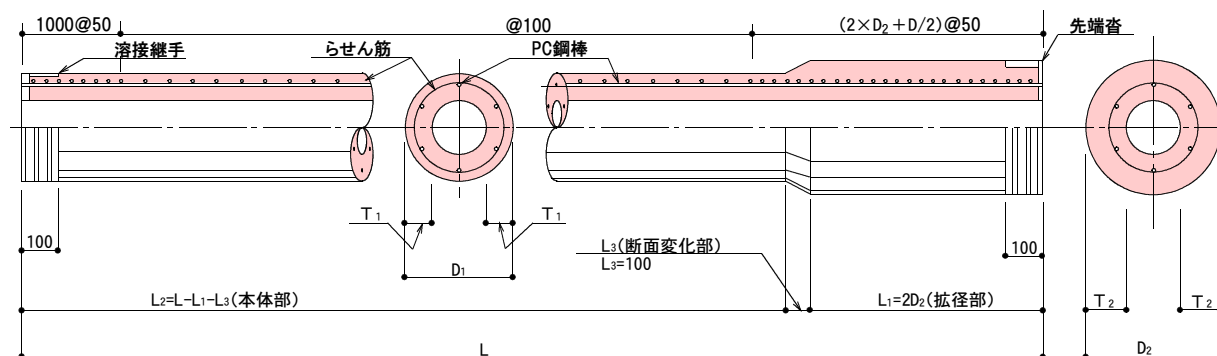


MANAC ST PILE

MANAC ST PILE

標準構造図



マナック S T パイル標準規格表

呼び名	本体部 外径 D1 (mm)	拡張部 外径 D2 (mm)	種 類	厚 さ		拡張部 長 さ L1 (mm)	テーパ部		杭長 (m)
				T1 (mm)	T2 (mm)		a (mm)	b (mm)	
3035	300	350	A	60	85	700	25	100	5~13
			B						5~15
			C						5~15
3040	300	400	A	60	110	800	50	100	5~13
			B						5~15
			C						5~15
3540	350	400	A	60	85	800	25	100	5~13
			B						5~15
			C						5~15
3545	350	450	A	60	110	900	50	100	5~13
			B						5~15
			C						5~15
4045	400	450	A	65	90	900	25	100	5~15
			B						5~15
			C						5~15
4050	400	500	A	65	115	1000	50	100	5~15
			B						5~15
			C						5~15
4550	450	500	A	70	95	1000	25	100	5~15
			B						5~15
			C						5~15
4555	450	550	A	70	120	1100	50	100	5~15
			B						5~15
			C						5~15
5060	500	600	A	80	130	1200	50	100	5~15
			B						5~15
			C						5~15
6070	600	700	A	90	140	1400	50	100	5~15
			B						5~15
			C						5~15
7080	700	800	A	100	150	1600	50	100	5~15
			B						5~15
			C						5~15
8090	800	900	A	110	160	1800	50	100	5~15
			B						5~15
			C						5~15
80100	800	1000	A	110	210	2000	100	200	5~15
			B						5~15
			C						5~15
90100	900	1000	A	120	170	2000	50	100	5~15
			B						5~15
			C						5~15
90110	900	1100	A	120	220	2200	100	200	5~15
			B						5~15
			C						5~15
100120	1000	1200	A	130	230	2400	100	200	5~15
			B						5~15
			C						5~15

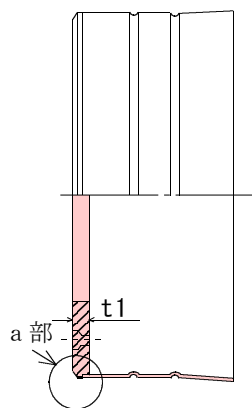
MANAC ST PILE

MANAC
ST PILE

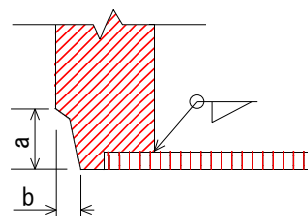
本体部継手金具標準寸法表（単位：mm）

名 称	本体部 外 径 D ₁	拡径部 外 径 D ₂	種 類	板 厚	開先部（本体部）		開先部（拡径部）	
				t ₁	a	b	a	b
3035	300	350	A	12.0	8.0	3.6	8.5	3.8
			B	16.0				
			C	19.0				
3040	300	400	A	12.0	8.0	3.6	9.5	4.0
			B	16.0				
			C	19.0				
3540	350	400	A	12.0	8.5	3.8	9.5	4.0
			B	16.0				
			C	19.0				
3545	350	450	A	12.0	8.5	3.8	10.0	4.2
			B	16.0				
			C	19.0				
4045	400	450	A	12.0	9.5	4.0	10.0	4.2
			B	16.0				
			C	19.0				
4050	400	500	A	12.0	9.5	4.0	11.0	4.4
			B	16.0				
			C	19.0				
4550	450	500	A	12.0	10.0	4.2	11.0	4.4
			B	16.0				
			C	19.0				
4555	450	550	A	12.0	10.0	4.2	11.5	4.6
			B	16.0				
			C	19.0				
5060	500	600	A	14.0	11.0	4.4	12.0	4.7
			B	16.0				
			C	19.0				
6070	600	700	A	19.0	12.0	4.7	13.0	4.9
			B	19.0				
			C	22.0				
7080	700	800	A	19.0	13.0	4.9	14.0	5.2
			B	19.0				
			C	22.0				
8090	800	900	A	19.0	14.0	5.2	15.0	5.5
			B	19.0				
			C	22.0				
80100	800	1000	A	19.0	14.0	5.2	16.0	5.8
			B	19.0				
			C	22.0				
90100	900	1000	A	19.0	15.0	5.5	16.0	5.8
			B	19.0				
			C	22.0				
90110	900	1100	A	19.0	15.0	5.5	18.0	7.0
			B	19.0				
			C	22.0				
100120	1000	1200	A	22.0	16.0	5.8	20.0	7.6
			B	28.0				
			C	28.0				

溶接金具標準構造図



a 部詳細



MANAC ST PILE

MANAC
ST PILE

許容応力度

種類	有効フレストレス (N/mm ²)	コンクリートの設計 基準強度 (N/mm ²)	長期 (N/mm ²)			短期 (N/mm ²)		
			圧縮	曲げ引張	斜め引張	圧縮	曲げ引張	斜め引張
A	4	85	24	1.0	1.2	48	2.0	1.8
B	8	85	24	2.0	1.2	48	4.0	1.8
C	10	85	24	2.5	1.2	48	5.0	1.8

設計用基礎数値

コンクリート	設計基準強度 σ_{cu}	85N/mm ²	曲げ引張強度 σ_{tu}	7.5N/mm ²	ヤング係数 E_c	4.0×10^4 N/mm ²
PC鋼棒	規格	JIS G 3137 SBPDL 1275/1420				
	引張強度 σ_{pu}	1420N/mm ²	降伏点応力度 σ_{py}	1275N/mm ²	ヤング係数 E_p	2.0×10^5 N/mm ²

本体部標準性能表

名 称	外 径 D ₁ (mm)	厚 さ T ₁ (mm)	外 径 D ₂ (mm)	厚 さ T ₂ (mm)	長 さ L (m)	断面積 A ₀ (cm ²)	種 類	P C 鋼 棒			換 算 断 面 積 A _e (cm ²)	換 算 断 面 二 次 耐 力 I _e ×10 ⁶ (mm ⁴)	曲 げ 耐 力		せ ん 断 ひ び 割 れ Q _c (kN)
								径 φ (mm)	本 数 n (本)	断 面 積 A _p (cm ²)			曲 げ ひ び 割 れ M _c (kN・m)	終 局 曲 げ M _u (kN・m)	
3035	300	60	350	85	5~13	452	A	7.1	6	2.40	462	353	24.5	37.3	99.1
					5~15		B	10.0	6	4.71	471	360	34.3	61.8	126
							C	11.2	6	6.00	476	364	39.2	78.5	136
3040	300	60	400	5~13	452	A	7.1	6	2.40	462	353	24.5	37.3	99.1	
				5~15		B	10.0	6	4.71	471	360	34.3	61.8	126	
						C	11.2	6	6.00	476	364	39.2	78.5	136	
3540	350	60	400	5~13	546	A	7.1	8	3.20	559	613	34.3	52.0	119	
				5~15		B	10.0	8	6.28	571	626	49.0	88.3	150	
						C	11.2	8	8.00	578	633	58.9	117.7	163	
3545	350	60	450	5~13	546	A	7.1	8	3.20	559	613	34.3	52.0	119	
				5~15		B	10.0	8	6.28	571	626	49.0	88.3	150	
						C	11.2	8	8.00	578	633	58.9	117.7	163	
4045	400	65	450	90	5~15	684	A	7.1	10	4.00	700	1,018	54.0	81.4	148
							B	10.0	10	7.85	715	1,040	73.6	132.4	187
							C	11.2	10	10.00	724	1,052	88.3	176.6	204
4050	400	65	500	115	5~15	684	A	7.1	10	4.00	700	1,018	54.0	81.4	148
							B	10.0	10	7.85	715	1,040	73.6	132.4	187
							C	11.2	10	10.00	724	1,052	88.3	176.6	204
4550	450	70	500	95	5~15	835	A	7.1	12	4.80	854	1,594	73.6	110.8	181
							B	10.0	12	9.42	873	1,627	107.9	194.2	228
							C	11.2	12	12.00	883	1,646	122.6	245.2	248
4555	450	70	550	120	5~15	835	A	7.1	12	4.80	854	1,594	73.6	110.8	181
							B	10.0	12	9.42	873	1,627	107.9	194.2	228
							C	11.2	12	12.00	883	1,646	122.6	245.2	248
5060	500	80	600	130	5~15	1,055	A	7.1	14	5.60	1,077	2,463	103.0	155.0	229
							B	10.0	14	10.99	1,099	2,513	147.2	264.9	288
							C	11.2	14	14.00	1,111	2,541	166.8	333.5	314
6070	600	90	700	140	5~15	1,441	A	7.1	19	7.60	1,472	4,935	166.8	250.2	311
							B	10.0	19	14.92	1,501	5,034	245.2	441.4	392
							C	11.2	19	19.00	1,517	5,089	284.5	569.0	428
7080	700	100	800	150	5~15	1,884	A	10.0	13	10.21	1,925	8,898	264.9	397.3	406
							B	10.0	26	20.41	1,966	9,081	372.8	671.0	512
							C	11.2	26	26.00	1,988	9,182	441.4	882.9	557

MANAC ST PILE

MANAC
ST PILE

本体部標準性能表

名称 (mm)	外径 D_1 (mm)	厚さ T_1 (mm)	外径 D_2 (mm)	厚さ T_2 (mm)	長さ L (m)	断面積 A_0 (cm^2)	種 類	P C 鋼 棒			換 算 断 面 積 A_e (cm^2)	換 算 断 面 二 次 耐 力 I_e $\times 10^6$ (mm^4)	曲 げ 耐 力		せん 断 ひ び 割 れ Q_{cr} (kN)
	D_1 (mm)	T_1 (mm)	D_2 (mm)	T_2 (mm)	L (m)	A_0 (cm^2)		径 ϕ (mm)	本 数 n (本)	断 面 積 A_p (cm^2)	A_e (cm^2)	I_e $\times 10^6$ (mm^4)	曲 げ ひ び 割 れ M_{cr} (kN $\cdot$ m)	終 局 曲 げ M_u (kN $\cdot$ m)	Q_{cr} (kN)
8090	800	110	900	160	5~15	2,383	A	10.0	17	13.35	2,437	14,871	392.4	588.6	512
							B	10.0	34	26.69	2,490	15,198	539.6	971.2	647
							C	11.2	34	34.00	2,519	15,377	637.6	1275.0	704
80100	800	110	1000	210	5~15	2,383	A	10.0	17	13.35	2,437	14,871	392.4	588.6	512
							B	10.0	34	26.69	2,490	15,198	539.6	971.2	647
							C	11.2	34	34.00	2,519	15,377	637.6	1275.0	704
90100	900	120	1000	170	5~15	2,939	A	10.0	20	15.70	3,002	23,371	539.6	809.3	631
							B	10.0	40	31.40	3,065	23,861	735.8	1324.0	797
							C	11.2	40	40.00	3,099	24,129	833.8	1668.0	867
90110	900	120	1100	220	5~15	2,939	A	10.0	20	15.70	3,002	23,371	539.6	809.3	631
							B	10.0	40	31.40	3,065	23,861	735.8	1324.0	797
							C	11.2	40	40.00	3,099	24,129	833.8	1668.0	867
100 120	1000	130	1200	230	5~15	3,551	A	10.0	24	18.84	3,627	35,080	735.8	1104.0	762
							B	10.0	48	37.68	3,702	35,810	1030.0	1854.0	961
							C	11.2	48	48.00	3,743	36,209	1177.0	2354.0	1047

マナック株式会社

本 社／〒452-0005 愛知県清須市西枇杷島町恵比須17
 東 京 支 店／〒164-0001 東京都中野区中野51-1-5 シェイクトム
 浜 松 支 店／〒435-0028 静岡県浜松市中央区飯田町306
 豊 橋 営 業 所／〒441-8052 愛知県豊橋市花田町野黒63-12
 岐 阜 営 業 所／〒503-1331 岐阜県養老郡養老町橋爪新宮野575-1
 大 阪 営 業 所／〒541-0056 大阪府大阪市中央区南船場1-12-3 ARCA心斎橋
 静 岡 出 張 所／〒427-0008 静岡県静岡市駿河区稲川1丁目1番6号 フォレスト静岡駅前201号
 浜 松 工 場／〒431-3101 静岡県浜松市中央区豊町3257
 養 老 工 場／〒503-1331 岐阜県養老郡養老町橋爪新宮野575-1

TEL052-501-5351 FAX052-502-4329
 TEL03-5942-8528 FAX03-5942-8529
 TEL053-463-4545 FAX053-463-1698
 TEL0532-35-4245 FAX0532-33-4230
 TEL0584-34-1335 FAX0584-34-0124
 TEL06-6263-0760 FAX06-6263-0763
 TEL054-207-9251 FAX054-207-9252
 TEL053-434-1073 FAX053-435-3338
 TEL0584-34-1335 FAX0584-34-0124