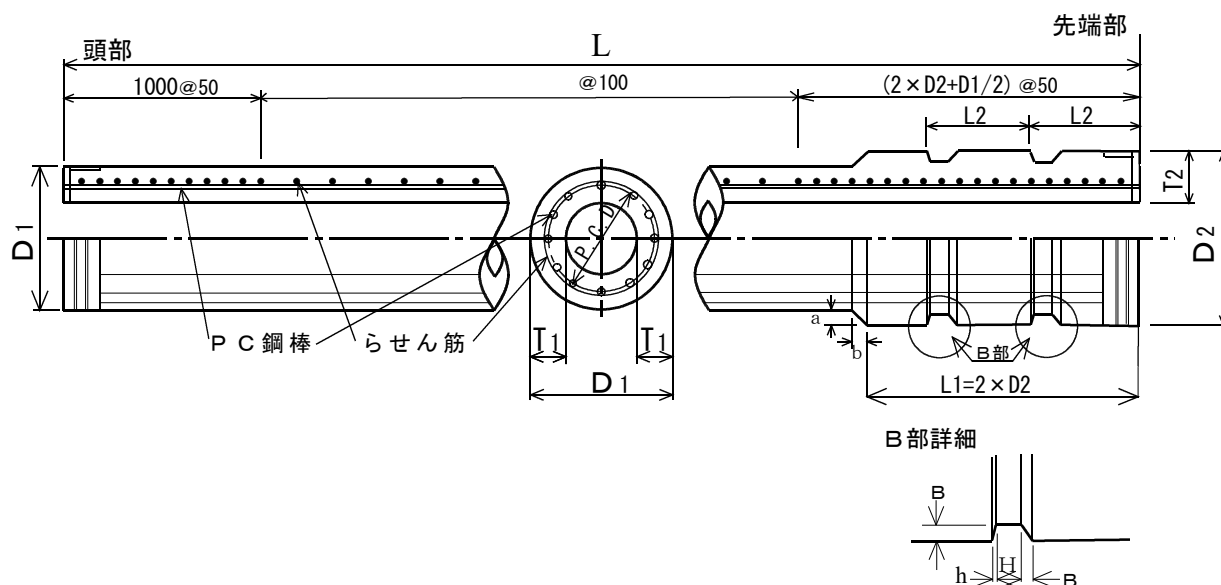


MANAC HB105 S PILE

MANAC
HB105 S PILE

標準構造図



マナックHBパイル標準規格表

呼び名	本体部 外 径 D1 (mm)	拡張部 外 径 D2 (mm)	種 類	厚 さ				拡張部 長 さ L1 (mm)	テーパ 部		杭長 (m)	溝 部			
				S 1		S 2			a (mm)	b (mm)		B (mm)	H (mm)	h (mm)	L2 (mm)
				T1 (mm)	T2 (mm)	T1 (mm)	T2 (mm)								
3540	350	400	A	70	95	-	-	800	25	100	5〜13	20	65	4	300
			B								5〜15				
			C												
4050	400	500	A	80	130	-	-	1000	50	100	5〜15	25	80	5	370
			B												
			C												
4555	450	550	A	80	130	90	140	1100	50	100	5〜15	25	90	5	400
			B												
			C												
5060	500	600	A	90	140	100	150	1200	50	100	5〜15	30	95	6	450
			B												
			C												
6070	600	700	A	105	155	120	170	1400	50	100	5〜15	30	110	6	500
			B												
			C												
7080	700	800	A	120	170	140	190	1600	50	100	5〜15	35	130	7	600
			B												
			C												
8095	800	950	A	135	210	160	235	1900	75	150	5〜15	45	150	9	700
			B												
			C												
80100	800	1000	A	135	235	160	260	2000	100	200	5〜15	45	160	9	750
			B												
			C												
90100	900	1000	A	140	190	160	210	2000	50	100	5〜15	45	160	9	750
			B												
			C												
90110	900	1100	A	140	240	160	260	2200	100	200	5〜15	50	175	10	800
			B												
			C												
100120	1000	1200	A	145	245	160	260	2400	100	200	5〜15	55	190	10	900
			B												
			C												

MANAC HB105 SPILE

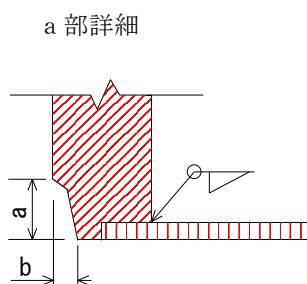
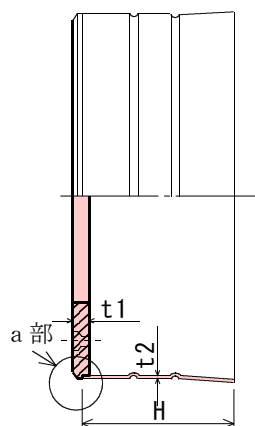
MANAC
HB105 SPILE

本体部継手金具標準寸法表 (単位: mm)

※ S 1 ・ S 2 共通

名 称	本体部 外 径 D_1	拡径部 外 径 D_2	種 類	板 厚	開 先 部		スカー ト 部	
				t_1	a	b	幅 H	厚さ t_2
3540	350	400	A	12.0	8.5	3.8	100	1.6
			B	16.0				
			C	19.0				
4050	400	500	A	12.0	9.5	4.0	100	1.6
			B	19.0				
			C	22.0				
4555	450	550	A	12.0	10.0	4.2	150	1.6
			B	19.0				
			C	22.0				
5060	500	600	A	16.0	11.0	4.4	150	1.6
			B	19.0				
			C	22.0				
6070	600	700	A	16.0	12.0	4.7	150	1.6
			B	19.0				
			C	22.0				
7080	700	800	A	22.0	13.0	4.9	200	2.3
			B	22.0				
			C	25.0				
8095	800	950	A	22.0	14.0	5.2	200	2.3
			B	22.0				
			C	25.0				
80100	800	1000	A	22.0	14.0	5.2	200	2.3
			B	22.0				
			C	25.0				
90100	900	1000	A	22.0	15.0	5.5	250	3.2
			B	22.0				
			C	25.0				
90110	900	1100	A	22.0	15.0	5.5	300	3.2
			B	22.0				
			C	25.0				
100120	1000	1200	A	25.0	16.0	5.8	300	3.2
			B	28.0				
			C	28.0				

溶接金具標準構造図



MANAC HB105 SPILE

MANAC
HB105 SPILE

許容応力度

種類	有効フレストレス (N/mm ²)	コンクリートの設計 基準強度 (N/mm ²)	長期 (N/mm ²)			短期 (N/mm ²)		
			圧縮	曲げ引張	斜め引張	圧縮	曲げ引張	斜め引張
A	4	105	30	1.0	1.2	60	2.0	1.8
B	8	105	30	2.0	1.2	60	4.0	1.8
C	10	105	30	2.5	1.2	60	5.0	1.8

設計用基礎数値

コンクリート	設計基準強度 σ_{cu}	105N/mm ²	曲げ引張強度 σ_{tu}	7.5N/mm ²	ヤング係数 E_c	4.0×10^4 N/mm ²
PC鋼棒	規格	JIS G 3137 SBPDL 1275/1420				
	引張強度 σ_{pu}	1420N/mm ²	降伏点応力度 σ_{py}	1275N/mm ²	ヤング係数 E_p	2.0×10^5 N/mm ²

本体部標準性能表

※白枠はS1とし、灰枠はS2とする

名 称	外 径	厚 さ	外 径	厚 さ	長 さ	断面積	種 類	P C 鋼 棒			換 算 断 面 積	換 算 断 面 二 次 耐 力	曲 げ 耐 力		せん 断 ひ び 割 れ
	D ₁	T ₁	D ₂	T ₂	L	A ₀		径	本 数	断 面 積			I _e ×10 ⁶ (mm ⁴)	M _{cr} (kN・m)	
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(m)	(cm ²)		φ (mm)	n (本)	A _p (cm ²)	A _e (cm ²)	Q _{cr} (kN)			
3540	350	70	400	95	5~13	615	A S1	7.1	8	3.20	628	655	43.4	67.9	139.1
					5~15		B S1	10.0	8	6.28	641	668	58.7	120.4	173.4
							C S1	11.2	8	8.00	647	675	66.0	145.5	186.8
4050	400	80	500	130	5~15	804	A S1	7.1	10	4.00	820	1,116	64.6	97.7	181.3
					B S1		11.2	10	10.00	844	1,150	89.3	209.3	228.0	
					C S1		12.6	10	12.50	854	1,164	102.0	248.6	248.1	
4555	450	80	550	130	5~15	929	A S1	7.1	12	4.80	949	1,700	86.9	132.6	206.5
					B S1		11.2	12	12.00	977	1,752	120.7	286.0	260.6	
					C S1		12.6	12	15.00	989	1,774	138.0	339.8	283.8	
4555	450	90	550	140	5~15	1,017	A S2	7.1	12	4.80	1,037	1,786	91.2	132.9	227.9
					B S2		11.2	12	12.00	1,065	1,838	126.6	286.9	287.9	
					C S2		12.6	12	15.00	1,077	1,860	144.5	341.3	313.4	
5060	500	90	600	140	5~15	1,159	A S1	9.0	14	8.96	1,195	2,635	121.3	260.3	257.6
					B S1		11.2	14	14.00	1,215	2,682	166.3	377.8	325.1	
					C S1		12.6	14	17.50	1,229	2,714	190.1	449.7	354.1	
5060	500	100	600	150	5~15	1,256	A S2	9.0	14	8.96	1,292	2,752	127.6	260.7	283.6
					B S2		11.2	14	14.00	1,312	2,799	173.6	378.7	355.6	
					C S2		12.6	14	17.50	1,326	2,831	198.2	451.1	387.2	
6070	600	105	700	155	5~15	1,632	A S1	9.0	19	12.16	1,681	5,388	206.6	428.4	362.1
					B S1		11.2	19	19.00	1,708	5,481	283.3	624.8	457.0	
					C S1		12.6	19	23.75	1,727	5,545	323.6	744.6	497.7	
6070	600	120	700	170	5~15	1,809	A S2	9.0	19	12.16	1,857	5,699	219.6	429.3	407.4
					B S2		11.2	19	19.00	1,885	5,792	298.7	626.7	511.2	
					C S2		12.6	19	23.75	1,904	5,856	335.7	746.6	550.8	
7080	700	120	800	170	5~15	2,185	A S1	11.2	13	13.00	2,237	9,818	322.7	551.7	484.3
					B S1		11.2	26	26.00	2,289	10,052	445.3	993.0	611.1	
					C S1		12.6	26	32.50	2,315	10,169	508.7	1182.8	665.6	
7080	700	140	800	190	5~15	2,462	A S2	11.2	13	13.00	2,514	10,488	346.7	552.9	554.9
					B S2		11.2	26	26.00	2,566	10,722	475.1	996.7	697.0	
					C S2		12.6	26	32.50	2,592	10,839	533.8	1187.0	750.9	

MANAC HB105 SPILE

MANAC
HB105 SPILE

本体部標準性能表

※白杵はS1とし、灰杵はS2とする

名称	外径	厚さ	外径	厚さ	長さ	断面積	種 類	P C 鋼 棒			換 算	換 算 断 面	曲 げ 耐 力		せん 断
	D ₁ (mm)	T ₁ (mm)	D ₂ (mm)	T ₂ (mm)	L (m)	A ₀ (cm ²)		径 φ (mm)	本 数 n (本)	断 面 積 A _p (cm ²)	断 面 積 A _e (cm ²)	二 次 耐 力 I _e ×10 ⁶ (mm ⁴)	曲げひび割れ M _{cr} (kN・m)	終局曲げ M _u (kN・m)	ひび割れ Q _{cr} (kN)
8095	800	135	950	210	5~15	2,819	A S1	11.2	17	17.00	2,887	16,642	478.7	826.4	624.0
							B S1	11.2	34	34.00	2,955	17,058	661.3	1490.8	787.5
							C S1	12.6	34	42.50	2,989	17,266	755.8	1776.0	857.7
8095	800	160	950	235	5~15	3,215	A S2	11.2	17	17.00	3,283	17,909	518.3	828.3	725.0
							B S2	11.2	34	34.00	3,351	18,325	710.9	1496.3	910.7
							C S2	12.6	34	42.50	3,385	18,533	799.2	1782.8	981.2
80100	800	135	1000	235	5~15	2,819	A S1	11.2	17	17.00	2,887	16,642	478.7	826.4	624.0
							B S1	11.2	34	34.00	2,955	17,058	661.3	1490.8	787.5
							C S1	12.6	34	42.50	2,989	17,266	755.8	1776.0	857.7
80100	800	160	1000	260	5~15	3,215	A S2	11.2	17	17.00	3,283	17,909	518.3	828.3	725.0
							B S2	11.2	34	34.00	3,351	18,325	710.9	1496.3	910.7
							C S2	12.6	34	42.50	3,385	18,533	799.2	1782.8	981.2
90100	900	140	1000	190	5~15	3,341	A S1	11.2	20	20.00	3,421	25,565	653.6	1102.8	736.2
							B S1	11.2	40	40.00	3,501	26,189	902.5	2004.1	929.1
							C S1	12.6	40	50.00	3,541	26,501	1031.1	2388.8	1011.8
90100	900	160	1000	210	5~15	3,718	A S2	11.2	20	20.00	3,798	27,262	696.5	1104.7	825.3
							B S2	11.2	40	40.00	3,878	27,886	963.3	2010.8	1044.0
							C S2	12.6	40	50.00	3,918	28,199	1089.2	2399.0	1129.4
90110	900	140	1100	240	5~15	3,341	A S1	11.2	20	20.00	3,421	25,565	653.6	1102.8	736.2
							B S1	11.2	40	40.00	3,501	26,189	902.5	2004.1	929.1
							C S1	12.6	40	50.00	3,541	26,501	1031.1	2388.8	1011.8
90110	900	160	1100	260	5~15	3,718	A S2	11.2	20	20.00	3,798	27,262	696.5	1104.7	825.3
							B S2	11.2	40	40.00	3,878	27,886	963.3	2010.8	1044.0
							C S2	12.6	40	50.00	3,918	28,199	1089.2	2399.0	1129.4
100120	1000	145	1200	245	5~15	3,893	A S1	11.2	24	24.00	3,989	37,525	863.5	1474.4	855.0
							B S1	11.2	48	48.00	4,085	38,454	1192.6	2685.4	1078.9
							C S1	12.6	48	60.00	4,133	38,919	1362.8	3199.4	1175.0
100120	1000	160	1200	260	5~15	4,220	A S2	11.2	24	24.00	4,316	39,502	920.7	1476.2	941.4
							B S2	11.2	48	48.00	4,412	40,431	1257.1	2693.3	1177.4
							C S2	12.6	48	60.00	4,460	40,896	1435.2	3213.2	1281.9

マナック株式会社

本 社／〒452-0005 愛知県清須市西枇杷島町恵比須17
 東 京 支 店／〒164-0001 東京都中野区中野51-1-5 シティコートTM
 浜 松 支 店／〒435-0028 静岡県浜松市中央区飯田町306
 豊 橋 営 業 所／〒441-8052 愛知県豊橋市花田町野黒63-12
 岐 阜 営 業 所／〒503-1331 岐阜県養老郡養老町橋爪新宮野575-1
 大 阪 営 業 所／〒541-0056 大阪府大阪市中央区南船場1-12-3 ARCA心斎橋
 静 岡 出 張 所／〒427-0008 静岡県静岡市駿河区稲川1丁目1番6号 フォレスト静岡駅前201号
 浜 松 工 場／〒431-3101 静岡県浜松市中央区豊田3257
 養 老 工 場／〒503-1331 岐阜県養老郡養老町橋爪新宮野575-1

TEL052-501-5351 FAX052-502-4329
 TEL03-5942-8528 FAX03-5942-8529
 TEL053-463-4545 FAX053-463-1698
 TEL0532-35-4245 FAX0532-33-4230
 TEL0584-34-1335 FAX0584-34-0124
 TEL06-6263-0760 FAX06-6263-0763
 TEL054-207-9251 FAX054-207-9252
 TEL053-434-1073 FAX053-435-3338
 TEL0584-34-1335 FAX0584-34-0124


 マナック株式会社